

## ELEMENTOS PRIMARIOS.

### Distribuidores de aire

#### APLICACIONES

Los distribuidores de aire marca **ETSA** son pequeños tanques con múltiples salidas que están diseñadas para la distribución de aire y otros fluidos.

#### CONSTRUCCION

Estas botellas están fabricadas a partir de tubo sin costura en cédulas 40, 80 y 160, con tapas tipo CAP forjadas en frío y soldadas de acuerdo a especificaciones ANSI B31.1 y bajo el código ASME Sección VIII.



Su diseño se basa en los rangos de presión de la tubería del mismo material, las conexiones estándar son de 1/4", 1/2", 3/4" NPTF.

Todas las botellas de distribución de aire son probadas hidrostáticamente y radiografiadas

#### CODIFICACION.

DA	Entrada		Cuerpo				Salidas				Dren	Opciones
	Tamaño	Clase	Cédula	Material	Cantidad	Tamaño	Tipo	Valvulas				
	<b>10</b>	<b>A</b>	<b>M</b>	<b>2</b>	<b>A6</b>	<b>2</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>V</b>	<b>V</b>	<b>V</b>	
	05 1/2"	A NPT	L 40	1 304 S.S.	A6 6 salidas (3 por lado, alineadas)	2 1/4"	A NPT	A Valvula de bola (volante manivela)	V Valvula	0 Sin opciones		
	07 3/4"	B 150#	M 80	2 316 S.S.	A2 12 salidas (6 por lado, alineadas)	5 1/2"	L Racor A-Lok	B Valvula de bola (volante mariposa)	T Tapon	T Montaje a tubo		
	10 1"	C 300#	H 160	A ASTMA106	D6 6 salidas (3 por lado, desalineadas)	7 3/4"	G Racor Gyrolok	S Racor Sw agelok	V Valvula	W Montaje a pared		
	12 1-1/4"	X Otra	X XXS		D2 6 salidas (3 por lado, desalineadas)		J Espiga	X Sin valvulas	E Espiga	X De acuerdo a especificaciones del cliente.		
	15 1-1/2"				D2 12 salidas (6 por lado, desalineadas)				X Sin valv. o tapon			
	20 2"											
	XX Otra											

Nota: Cuerpo de ø2"

Para tamaño y construcción especial consultar con fabricante.

#### MATERIALES

- Aceros al carbón ASTM A106.
- Aceros inoxidable tipo 304 y 316.
- Aceros para norma NACE MR-0175.

#### CONEXIONES

- 1/4" NPTF & M clases 3000# y 6000#
- 1/2" NPTF & M clases 3000# y 6000#
- 3/4" NPTF & M clases 3000# y 6000#

#### PRUEBAS EFECTUADAS

- Hidrostática.
- Líquidos penetrantes en soldaduras.

#### PRUEBAS OPCIONALES

- Radiografiado de soldadura por laboratorio externo.
- Dureza de materiales.
- Composición química.